

SYSTÈME ePRESS

RACCORDS

RACCORDS EN T ET RACCORDS EN T RÉDUITS

Raccords à sertir pour tuyaux ondulés en acier inoxydable PLT-CSST DN 12, 15, 20, 25 et 32.

DESCRIPTION

Le système ePRESS est le premier système à sertir breveté pour les tuyaux ondulés PLT-CSST d'Eurotis.

Les raccords à sertir d'Eurotis conviennent à tous les types de plomberie, aux applications industrielles, aux systèmes de chauffage, aux installations sanitaires, aux pompes à chaleur et, d'une manière générale, à tous les fluides non corrosifs.

Les raccords sont en laiton et se caractérisent par une étanchéité sûre et fiable dans le temps, la connexion est du type PRESS FITTING caractérisée par une extrême rapidité et simplicité d'installation.

Les raccords Eurotis sont moulés en laiton CW617N conforme à la norme EN12165.

Les raccords Eurotis sont à passage intégral et se raccordent aux tuyaux en acier inoxydable ondulé PLT-CSST.

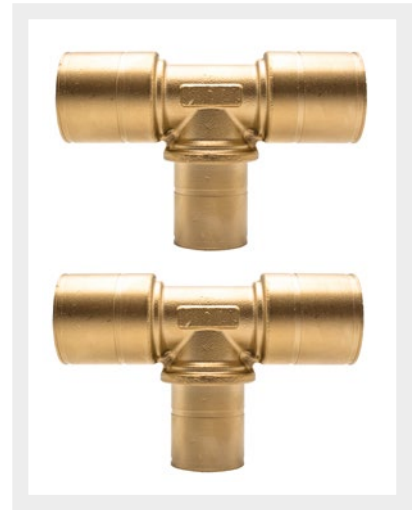
SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

H : Hauteur

Z : entraxe

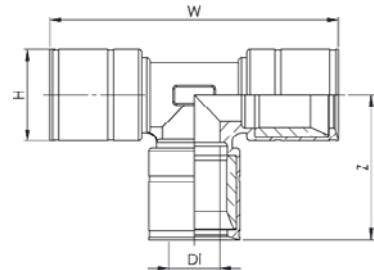
W : Largeur

Di : Diamètre intérieur



Convient aux installations :

- de gaz
- solaires thermiques
- chauffage et climatisation
- eau potable
- pompes à chaleur



Raccords en T

Connexion à tuyau PLT-CSST DN	H mm	W mm	Di mm	Z mm
12-12-12*	22,4	79,0	12,0	39,5
15-15-15	27,8	88,0	15,6	44,0
20-20-20	34,8	102,0	19,1	51,0
25-25-25	43,8	123,4	25,0	61,7
32-32-32	49,9	145,2	25,0	72,6

* pour le DN12, seule la connexion avec un tuyau AISI 316L est possible.

Raccords en T réduits

Connexion à tuyau PLT-CSST DN	H mm	W mm	Di mm	Z mm
15-12*-15	27,8	88,0	12,0	44,0
20-12*-20	34,8	98,0	12,0	45,0
20-15-15	34,8	102,0	15,6	51,0
20-15-20	34,8	102,0	15,6	51,0
20-20-15	34,8	102,0	15,6	51,0
25-15-25	44,1	123,4	15,6	61,7
25-20-25	44,1	123,4	19,1	61,7
32-25-32	49,9	145,2	25,0	72,6

* pour le DN12, seule la connexion avec un tuyau AISI 316L est possible.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Matériau : laiton CW617N - EN1216.

JOINTS

Eurotis propose une gamme complète de raccords avec des joints spécifiques :

- de couleur jaune H-NBR pour les installations de gaz, conformes à la norme EN 682 pour le gaz ;
- de couleur noire EPDM-PEROX pour les installations solaires et d'eau chaude sanitaire.

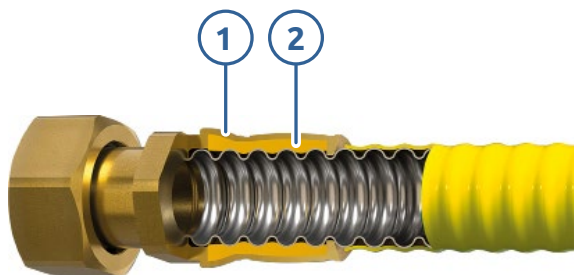
JOINT DE TUYAU

L'étanchéité du joint (tuyau/raccord) est assurée par deux points de pressage :

- Le 1er point déforme l'entrée du raccord où se trouve une « dent » qui, lorsqu'elle est sertie, bloque le tuyau en s'insérant dans la rainure de l'ondulation, l'empêchant ainsi de glisser.
- Le 2è point de sertissage déforme le joint, ce qui lui permet de pénétrer dans les ondulations du tuyau PLT-CSST et d'assurer une étanchéité sûre et durable.

TECHNIQUE DE SERTISSAGE

Le sertissage du raccord ePRESS est effectué à l'aide de la mâchoire Eurotis à profil « E », qui permet une déformation contrôlée du raccord et du joint, garantissant ainsi son étanchéité. Les mâchoires Eurotis sont équipées d'une « sellette de butée » spéciale qui permet de positionner correctement le raccord.



CERTIFICATIONS ET NORMES DE RÉFÉRENCE

- KIWA selon DT KI-0413 annexe K65 ; KIP-096877.
- DVGW selon DIN EN 15266 ; CG-4602CT0469.
- SVGW selon EN 15266 ; N° 19-012-6 SSIGA.



EUROTIS
Creating solutions

Eurotis S.r.l.
Via Quintino Sella 1 - ang. via A. Volta
20094 Corsico - MI
ITALY
Tél. +39 02 4501442 - Fax +39 02 4503023
info@eurotis.it

www.eurotis.it